PRO-SPEC
Power with Advanced Charge Technology

Yuasa Fiche de données techniques

Yuasa DCB8125-8(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery

Spécifications

5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah)	190
Capacité à 75A (min)	110
Capacité à 25A (min)	425
Capacité en 20h à 1.75V/élément à 20°C (Ah)	240

Capacité à 5h selon la température

40°C	105%
30°C	100%
0°C	80%

Dimensions

Longueur (mm)	262
Largeur (mm)	181
Hauteur (mm)	283
Hauteur avec les bornes (mm)	311
Poids (kg)	37.6

Spécifications sur le matériel

Type de capot	Amovible- maintenance possible
Type de capot à soupapes	: Gang style
Matière du bac et du couvercle	Plastique polypropylène noir
Méthode de soudage entre le bac et le couvercle	Thermosoudure
Type de connecteur inter-éléments	Soudure à travers la cloison
Méthode de soudure des plaques sur le strip inter-éléments	Processus automatisé cast-on
Matière de la plaque positive	Alliage plomb-antimoine
Matière de la plaque négative	Alliage plomb-antimoine



Date de publication: 29/03/2024 - E&OE

PRO-SPEC
Power with Advanced Charge Technology

Yuasa Technical Data Sheet

Yuasa DCB8125-8(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery

Specifications

5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah)	190
Capacity @ 75A (mins)	110
Capacity @ 25A (mins)	425
20-hr rate Capacity to 1.75V/Cell at 20°C (Ah)	240

5-Hr Capacity By Temperature

40°C	105%
30°C	100%
0°C	80%

Dimensions

Length (mm)	262
Width (mm)	181
Height (mm)	283
Height over terminals (mm)	311
Mass (kg)	37.6

Material Specifications

Cover Style	: Removable - Maintenance Possible
Cover Vent Style	: Gang style
Container & Cover Material	: Black polypropylene plastic
Case to Cover Seal Method	: Heat sealing
Inner Cell Connector Type	: Through-partition weld
Plate Lug Weld Method	: Automated cast-on process
Positive Grid Material	: Antimony lead alloy
Negative Grid Material	: Antimony lead alloy



Data Sheet generated on 29/03/2024 – E&OE