

Yuasa Fiche de données techniques

Yuasa DCB145-6(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery



Spécifications

| | |
|---|-----|
| 5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah) | 215 |
| Capacité à 75A (min) | 145 |
| Capacité à 25A (min) | 530 |
| Capacité en 20h à 1.75V/élément à 20°C (Ah) | 260 |

Capacité à 5h selon la température

| | |
|------|------|
| 40°C | 105% |
| 30°C | 100% |
| 0°C | 80% |

Dimensions

| | |
|------------------------------|-----|
| Longueur (mm) | 259 |
| Largeur (mm) | 179 |
| Hauteur (mm) | 264 |
| Hauteur avec les bornes (mm) | 292 |
| Poids (kg) | 33 |

Spécifications sur le matériel

| | |
|--|--------------------------------|
| Type de capot | Amovible- maintenance possible |
| Type de capot à soupapes | : Gang style |
| Matière du bac et du couvercle | Plastique polypropylène noir |
| Méthode de soudage entre le bac et le couvercle | Thermosoudure |
| Type de connecteur inter-éléments | Soudure à travers la cloison |
| Méthode de soudure des plaques sur le strip inter-éléments | Processus automatisé cast-on |
| Matière de la plaque positive | Alliage plomb-antimoine |
| Matière de la plaque négative | Alliage plomb-antimoine |



Date de publication: 02/11/2024 - E&OE

Yuasa Technical Data Sheet

Yuasa DCB145-6(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery



Specifications

| | |
|---|-----|
| 5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah) | 215 |
| Capacity @ 75A (mins) | 145 |
| Capacity @ 25A (mins) | 530 |
| 20-hr rate Capacity to 1.75V/Cell at 20°C (Ah) | 260 |

5-Hr Capacity By Temperature

| | |
|------|------|
| 40°C | 105% |
| 30°C | 100% |
| 0°C | 80% |

Dimensions

| | |
|----------------------------|-----|
| Length (mm) | 259 |
| Width (mm) | 179 |
| Height (mm) | 264 |
| Height over terminals (mm) | 292 |
| Mass (kg) | 33 |

Material Specifications

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Cover Style | : Removable - Maintenance Possible |
| Cover Vent Style | : Gang style |
| Container & Cover Material | : Black polypropylene plastic |
| Case to Cover Seal Method | : Heat sealing |
| Inner Cell Connector Type | : Through-partition weld |
| Plate Lug Weld Method | : Automated cast-on process |
| Positive Grid Material | : Antimony lead alloy |
| Negative Grid Material | : Antimony lead alloy |



Data Sheet generated on 02/11/2024 – E&OE